(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出臘公房番号

特開平8-38453

(43)公開日 平成8年(1996)2月13日

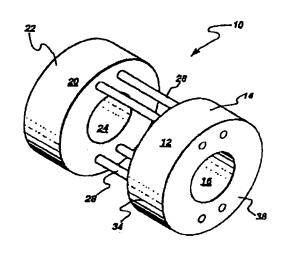
	5/055 3/3875	線別配号	庁內整理書号	F I			技術表示循环
	3/3673 7/20	(
II O I P	1/20		7638-2J	A 6 1 B G 0 1 N 審主請求	24/ 06		J OL (全 7 頁)
(21)出讀書号		特限平 7-68457		(71)出職人	3900415	5 4 2	
(22)出數日		平成7年(1995) 3	月28日		GENI	ERAL ELE	ック・カンパニイ CCTRIC CO
(31) 優先橋主要 (32) 優先日	-	223200 1994年4月5日					- -ヨーク州、スケネ : 1 年
(33) 優先權主要		米国 (US)		(72)発明者	エパンク アメリカ	プロス・トリフォ か合衆国、ニュー	・ン・ラスカリス ・ヨーク州、スケネ オーク・コート、
				(72) 発明者	ピザン・ アメリカ	7合衆国、ニュー	ヨーク州、クリフ
				(74)代理人			ム・レーン、7番

(54) 【発明の名称】 関放形磁気共鳴イメージング磁石

(57)【要約】

【目的】 磁界が非常に一様な開放形磁気共鳴イメージ ング磁石を提供する。

【構成】 離間して配置された第1および第2の超伝導 コイル組立体(12,20)を有し、各組立体は、超伝 導主コイル(40、46)および超伝導バッキングコイ ル(44,50)を収容したドーナツ形のコイルハウジ ング (14, 22) を含む。バッキングコイルは、主コ イルの半径方向内側に且つ主コイルから半径方向に離間 して配置され、主コイルと等しいアンペア数の電流を主 コイルと逆の方向に通す。バッキングコイルは(磁石の 超伝導コイル組立体相互の間の開放空間によって形成さ れる) 主コイルのイメージング容積(64) 内の大きな 磁界歪を解消して、イメージング容積内に非常に一様な 磁界を作る。



(2)

特開平 8- 38453

APIO

【特許請求の範囲】

【請求項1】 開放形磁気共鳴イメージング磁石に於い て、

(a) 第1の超伝導コイル組立体であって、(1) 第1 の内腔を取り囲み ほぼ縦方向の第1の軸を持つほぼド ーナツ形の第1のコイルハウジング、(2)上記第1の 軸とほぼ同軸にそろえられて、上記第1のコイルハウジ ングの中に配置され、第1の方向に第1の主電流を通す ほぼ環状の第1の超伝導主コイル、および(3)上配第 1の軸とほぼ同軸にそろえられて、上記第1の主コイル 10 から半径方向内側に触問して上記第1のコイルハウジン グの中に配置され、上配第1の方向とは逆の方向に第1 のバッキング電流を通すほぼ環状の第1の超伝導バッキ ングコイルを含む第1の超伝導コイル組立体、ならびに (b) 第2の超伝導コイル組立体であって、(1)上記 第1のコイルハウジングから殺方向に離間して配置され ていて、第2の内腔を取り囲み、上記第1の軸とほぼ阿 軸にそろえられたほぼ殺方向の第2の軸を持つほぼドー ナツ形の第2のコイルハウジング、(2)上配第2の軸 とほぼ回軸にそろえられて、上記第2のコイルハウジン 20 グの中に配置され、上配第1の方向に第2の主電流を通 すほぼ環状の第2の超伝導主コイル、および(3)上記 第2の軸とほぼ同軸にそろえられて、上記第2の主コイ ルから半径方向内側に離問して上記第2のコイルハウジ ングの中に配置され、上記逆方向に第2のバッキング館 流を通すほぼ環状の第2の超伝導バッキングコイルを含 む第2の超伝導コイル組立体を有することを特徴とする 開放形磁気共鳴イメージング磁石。

【請求項2】 上配第1のコイルハウジングは、上配第 1の軸の方を向いた第1のほぼ円周状の外側表面、およ 30 び上記第1の円周状の外側表面から半径方向に離間し且 つ上配第1の触の方とは反対の外向きの第2のほぼ円周 状の外側表面を持ち、上配第1の主コイルが半径方向に おいて上記第2の円周状の外側表面の方に配置され、上 記第1のバッキングコイルが半径方向において上記第1 の円周状の外側表面の方配置されている請求項1記載の 開放形磁気共鳴イメージング磁石。

【請求項3】 上記第1のバッキングコイルが、上記第 1の主コイルの半径方向の厚さの少なくとも2倍にほぼ 等しい距離だけ、上記第1の主コイルから半径方向に離 40 間して配置されている請求項1記載の開放形磁気共鳴イ メージング磁石。

【請求項4】 上配第1の主電流と上配第1のバッキン グ電流のアンペア数がほぼ等しい請求項1記載の開放形 磁気共鳴イメージング磁石。

【請求項5】 上配第1の軸に対して垂直に伸び且つ縦 方向において上記第1のコイルハウジングと上記第2の コイルハウジングとの中間に位置する平面を中心とし て、上記第2の超伝導コイル組立体がほぼ上記第1の超

形磁気共鳴イメージング磁石。

【請求項6】 上配第1のバッキングコイルが、上配第 1の主コイルの半径方向の厚さの少なくとも2倍にほぼ 等しい距離だけ、上記第1の主コイルから半径方向に離 間して配置され、上記第1の主コイルが上記第1のバッ キングコイル全体と縦方向にオーバーラップしている前 求項5記載の開放形磁気共鳴イメージング磁石。

2

【請求項7】 上配第1のコイルハウジングが、上配平 面の方を向いた第1のほぼ無状の外側表面、上記第1の 環状の外側表面から縦方向に離間し且っ上記平面の方と は反対の外向きの第2のほぼ環状の外側表面、上記第1 の軸の方を向いた第1のほぼ円周状の外側表面、および 上記第1の円周状の外側表面から半径方向に間隔を置い て配置され、ほぼ上配第1の軸の方とは反対の外向きの 第2のほぼ円周状の外側表面を持ち、上配第1の主コイ ルが縦方向において上記第1の環状の外側表面の方に配 置され且つ半径方向において上記第2の円周状の外側表 面の方に配置され、上配第1のバッキングコイルが縦方 向において上記第1の環状の外側表面の方に配置され且 つ半径方向において上記第1の円周状の外側表面の方に 配置されているる請求項6記載の開放形磁気共鳴イメー ジング磁石。

【請求項8】 上記平面から上記第1の主コイルまでの 擬方向の距離が上記平面から上記第1のバッキングコイ ルまでの擬方向の距離にほぼ等しい請求項7記載の開放 形磁気共鳴イメージング磁石。

【請求項9】 上記第1の超伝導コイル組立体が更に、 上記第1の軸とほぼ同軸にそろえられて、上記第1のコ イルハウジングの中に配置され、上記第1の方向に電流 を通すほぼ環状の第1の付加的な超伝導主コイルを含 み、上記第1の付加的な主コイルは、様方向において上 配第2の環状の外側表面の方に配置されると共に上記第 1の主コイルから縦方向に離間して配置され、且つ上記 第1の主コイルよりも上記第1の軸からの小さい半径方 向の距離の所で半径方向において上配第2の円周状の外 倒表面の方に配置されている請求項8記載の開放形磁気 共鳴イメージング磁石。

【請求項10】 上記第1のコイルハウジングが上記平 面から縦方向にほぼ11インチのところに配置された第 1の真空エンクロージャであり、上配第1のコイルハウ ジングの内側半径がほぼ19インチ、外側半径がほぼ3 6. 5インチ、縦方向の厚さがほぼ18インチであり、 上配第1の主コイルは縦方向にほぼ6インチ伸び且つ半 径方向にほぼ1. 5インチ伸びて、縦方向に上記平面か らほば12. 6インチのところに配置され且つ半径方向 に上記第1の軸からほぼ32、5インチのところに配置 され、上記第1の主コイルは、温度がほぼ10ケルビン で、幅がほぼ0. 12インチ、厚さがほぼ0. 01イン チのほぼ83000フィートのNb-Sn超伝導テープ 伝導コイル組立体と瞬像関係にある請求項4記載の開放 50 から成っていて、上記第1の主電流のアンペア数がほぼ

3

JAP 10

65アンペアであり、

上配第1のバッキングコイルは概方向にほぼ2インチ伸 び且つ半径方向にほぼ1インチ伸びて、縦方向に上配平 面からほぼ13インチのところに配置され且つ半径方向 に上記第1の軸からほぼ21インチのところに配置さ れ、上記第1のバッキングコイルは、温度がほぼ10ケ ルビンで、幅がほぼ0.12インチ、厚さがほぼ0.0 1インチのほぼ11000フィートのNb-Sn超伝導 テープから成っていて、上記第1のバッキング電流のア ンペア数がほぼ65アンペアであり、そして上記第1の 10 付加的な主コイルは擬方向にほぼフィンチ伸び且つ半径 方向にほぼ1. 2インチ伸びて、縦方向に上記平面から ほぼ19、2インチのところに配置され且つ半径方向に 上記第1の軸からほぼ31、8インチのところに配置さ れ、上記第1の付加的な主コイルは、温度がほぼ10ケ ルビンで、幅がほぼ0、12インチ、厚さがほぼ0、0 1インチのほぼ79000フィートのNb-Sn超伝導 テープから成っていて、上記第1の主電流のアンペア数 がほぼ65アンペアであり、これにより上記磁石は、上 記平面と上記第1の軸との交点にほぼ中心点があるほぼ 球状のイメージング容積を持ち、その磁界がほぼ0.5 テスラで、設計ビーク・ビーク磁界不均一度が3ppm より小さく、直径がはほぼ12インチである請求項9記 載の開放形磁気共鳴イメージング磁石。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は一般に、磁気共鳴イメージング(MRI)診断システムの一部として高磁界を発生するために使用される超伝導磁石に関するものであり、更に詳しくは高一様性の磁界を発生する開放形の設 30計の超伝導磁石に関するものである。

[0002]

【従来の技術】超伝導磁石等の磁石を用いるMRIシステムは医用診断のような種々の分野で使用される。公知の超伝導磁石には、液体ヘリウムで冷却される超伝導磁石および低温冷却器で冷却される超伝導磁石が含まれる。通常、低温冷却器で冷却される磁石の場合、超伝導コイル組立体には、超伝導主コイルが含まれている。超伝導主コイルは熟逸液体によって取り囲まれ、熱速液体は東空エンクロージャによって取り囲まれる。低温冷却器のコールドヘッドは外部で東空エンクロージャに取り付けられ、コールドヘッドの第1段は熱遮蔽体と熱的に接触し、第2段は超伝導主コイルと熱的に接触している。Ni-Ti超伝導コイルは通常、ほぼ4ケルビンの温度で動作し、またNi-Sn超伝導コイルは通常、ほぼ10ケルビンの温度で動作する。

【0008】公知の超伝導磁石の設計には、閉鎖形磁石 および開放形磁石が含まれる。閉鎖形磁石は通常、内腔 (bore)を設けた単一の管状の超伝導コイル組立体 を有する。超伝導コイル組立体は、半径方向に整列され 50

且つ縦方向に間隔を置いて配置された数個の超伝導主コ イルを含み、その各々は同一方向に等しい大電流を通 す。したがって、超伝導主コイルは、イメージングの対 象となる被検体が配置される磁石の内腔の中心にある球 形のイメージング容積内に高一様性の磁界を作るように 設計される。磁石はこのようにイメージング容積内に非 常に一様な磁界を形成するように設計されるが、磁石の 製造許容差、および磁石の現場の環境によって生じる磁 界の乱れにより、通常、現場で磁界のこのような僅かの むらについて磁石の補正を行わなければならない。通 常、鉄片を使用することにより、あるいは液体ヘリウム で冷却されるNb-Ti超伝導磁石の場合には多数のN b-Ti超伝導補正コイルを使用することにより、現場 で磁石の調整(シミング)が行われる。補正コイルは、 超伝導コイル組立体の中で主コイルの半径方向内側に且 つ主コイルの近くに配置される。各種正コイルは、主コ イルに流れる電流の方向に対して逆の方向のような任意 の必要な方向に異なる小さい電流を通す。また、主コイ ルによって発生されて主コイルを囲む高磁界が磁石近傍 の電子装置に悪影響を及ぼさないように、超伝導コイル 組立体の中に遮蔽コイルを設けてもよい。このような遮 蔽コイルは、主コイルの半径方向外側に配置され、アン ペア数が主コイルに流れる電流とほぼ等しく且つ方向が 逆方向の電流を通す。

【0004】開放形磁石では通常、間隔を置いて配置さ れた2つの超伝導コイル組立体が用いられる。組立体相 互の間には空間があるので、MRIイメージングの際に 医者が手術や他の医用手順のために接近することができ る。患者はその空間内あるいはドーナツ形のコイル組立 体の内腔に配置してもよい。その開放空間は、閉鎖形磁 石設計で生じ得る閉所恐怖感を患者が克服するのを助け る。本風発明の以前には、公知の開放形超伝導磁石は文 献にのみ存在した。しかし、文献には、超伝導コイル組 立体相互の間に開放空間があることによって磁界が大き く歪んで、イメージング容積内に一様性の低い磁界が生 じた場合に、イメージング容積内に非常に一様な磁界が 得られるように開放形超伝導磁石をどのように設計する かについては何ら触れられていない。このような磁界の 歪は、公知の磁石調整技術を使用して克服できる歪をは るかに超えている。

【0005】磁石の超伝導コイル組立体相互の間の開放空間によって生じる大きな磁界歪にもかかわらず、イメージング容積内の磁界が非常に一様となるように設計される開放形MRI磁石が必要とされている。

[0006]

【発明の目的】本発明の目的は、イメージング容積内の 磁界が高一様性を持つように設計される開放形超伝導M RI磁石を提供することである。

[00007]

【発明の概要】本発明の開放形MRI磁石は、ほぼドー

(4)

5

ナツ形の第1のコイルハウジング、ほぼ環状の第1の部 伝導主コイルおよびほぼ環状の第1の超伝導バッキング (bucking) コイルを有する第1の超伝導コイル 組立体を含む。第1のコイルハウジングは第1の内腔を 取り囲み、ほぼ縦方向の第1の軸を持つ。第1の主コイ ルおよび第1のバッキングコイルは各々ほぼ第1の軸と 同軸にそろえられて、第1のコイルハウジングの中に配 置されている。第1のバッキングコイルは、第1の主コ イルの半径方向内側に且つ第1の主コイルから半径方向 に触聞して配置される。第1の主コイルは第1の方向に 10 第1の主電流を通し、第1のバッキングコイルは第1の 方向とは逆の方向に第1のバッキング電流を通す。 本発 明の開放形MRI磁石はまた、ほぼドーナツ形の第2の コイルハウジング、ほぼ環状の第2の超伝導主コイルお よびほぼ環状の第2の超伝導バッキングコイルを有する 第2の超伝導コイル組立体も含む。第2のコイルハウジ ングは、第1のコイルハウジングから縦方向に離間して 配置されて、第2の内腔を取り囲み 第1の軸とほぼ同 軸にそろえられたほぼ縦方向の第2の軸を持つ。第2の 主コイルおよび第2のパッキングコイルは各々ほぼ第2 20 の軸と同軸にそろえられて、第2のコイルハウジングの 中に配置されている。第2のバッキングコイルは、第2 の主コイルの半径方向内側に且つ第2の主コイルから半 径方向に離間して配置される。第2の主コイルは第1の 方向に第2の主電流を通し、第2のバッキングコイルは 逆の方向に第2のバッキング電流を通す。

【0008】好ましい実施の態様では、第1のバッキン グコイルは、第1の主コイルの半径方向の厚さの少なく とも2倍にほぼ等しい距離だけ第1の主コイルから半径 方向に離間して配置され、すべての電流はアンペア数が 30 ほぼ等しく、両超伝導コイル組立体はほぼ顕像関係に配 置される。本発明からいくつかの利益および利点が得ら れる。本発明の開放形MRI酩石では、イメージング容 積内に非常に一様な磁界を作るために(磁石の超伝導コ イル組立体相互の間の開放空間によって生じる)主コイ ルのイメージング容積内の大きな磁界歪を克服するよう に、磁界の解析によってバッキングコイルを選択するこ とができる。本発明による非常に一様な磁界によって、 高品質のMRIイメージングが可能となる。本発明の期 放形磁石の設計によって、患者の閉所恐怖感が解消され 40 る。磁界が非常に一様な本発明の開放形磁石の設計によ って、高品質のMRIイメージングの間に、医者は手術 等の医用手順のために患者に接近することができる。 [0009]

【詳しい説明】本発明の好適定施例を示す図面を参照し て説明する。図面全体を通じて、同じ参照番号は同じ粜 子を表す。図1および図2は本発明による開放形磁気共 鳴イメージング(MRI)磁石10を示す。磁石10 は、ほぼドーナツ形の第1のコイルハウジング14を持 つ第1の超伝導コイル組立体12を含む。第1のコイル 50 特期平 8- 38453

ハウジング14は第1の内腔16を取り囲み、ほぼ縦方 向の第1の軸18を持つ。磁石10はまた、ほぼドーナ ツ形の第2のコイルハウジング22を持つ第2の超伝導 コイル組立体20も含む。第2のコイルハウジング22 は第2の内腔24を取り囲み、ほぼ縦方向の第2の軸2 6を持つ。第2のコイルハウジング22は構造用ポスト 28によって第1のコイルハウジング14から縦方向に 離間して配置され、第2の軸26は第1の軸18とほぼ **岡軸にそろえられる。第1の軸18に対して垂直に伸** び、且つ第1のコイルハウジング14と第2のコイルハ ウジング22との縦方向中間に位置する(図2で破線で 示す) 平面30を中心にして、第2の超伝導コイル組立 体20は第1の超伝導コイル組立体12とほぼ鏡像関係 に配置されることが好ましい。

【0010】第1のコイルハウジング14は、第1の軸 18の方を向いた第1のほぼ円周状の外側表面32、お よび第1の円周状の外側表面32から半径方向に離間し 且っ上記第1の軸18の方とは反対の外向きの第2のほ ば円周状の外側表面34を持つ。第1のコイルハウジン グ14はまた、平面30の方を向いた第1のほぼ環状の 外側表面36、および第1の環状の外側表面36から縦 方向に離間し且つ平面30の方とは反対の外向きの第2 のほぼ環状の外側表面38を持つ。

【0011】第1の超伝導コイル組立体12は更に、ほ ば環状の第1の超伝導主コイル40、好ましくはほぼ環 状の第1の付加的な超伝導主コイル42、およびほぼ環 状の第1の超伝導バッキングコイル44を有する。第1 の超伝導コイル40、42、および44は従来の方法で コイル枠(図示しない)に支持される。第1の主コイル 40は、第1の軸18とほぼ同軸にそろえられて、第1 のコイルハウジング14の中に配置され、第1の方向に 第1の主電流を通す。この第1の方向とは、第1の軸1 8を中心として時計回りまたは反時計回りのいずれか― 方の円周方向と定められる。ただし、電流の方向の僅か な縦方向成分は無視される。第1の付加的な主コイル4 2は、第1の軸18とほぼ同軸にそろえられて、第1の 主コイル40から縦方向に離間して第1のコイルハウジ ング14の中に配置され、第1の方向(すなわち、第1 の主コイル40が通す電流の方向) に第1の付加的な主 電流を通す。当業者には知られているように、コイルに 使用されている超伝導体の臨界電流密度を超えることな く高磁界強度を達成するために、余分の付加的な主コイ ルが必要とされることがある。

【0012】第1のバッキングコイル44は、第1の軸 18とほぼ同軸にそろえられて、第1のコイルハウジン グ14の中に配置され、第1の方向と逆の方向(すなわ ち、第1の主コイル40が通す電流の方向とは逆の方 向)に第1のパッキング電流を通す。第1のバッキング コイル44は、第1の主コイル40の半径方向内側に且 つ第1の主コイル40から半径方向に離じして配置され

(5)

特開平 8- 38453

7

る。

【0013】好ましくは、図示のように、第1の主コイ ル40は、半径方向において第2の円周状の外側表面3 4の方に配置され、すなわち半径方向において第1の円 周状の外側表面32よりも第2の円周状の外側表面34 に近い所に配置される。また同様に、第1のバッキング コイル44は、半径方向において第1の円層状の外側表 面32の方に配置され、すなわち半径方向において第2 の円周状の外側表面34よりも第1の円周状の外側表面 32に近い所に配置される。好ましい実施例では、第1 の付加的な主コイル42は、第1の主コイル40よりも 第1の軸18から小さい半径方向距離の所で、半径方向 において第2の円周状の外側表面34の方に配置され る。また、平面30から第1の主コイル40までの縦方 向距離が、平面30から第1のパッキングコイル44ま での秘方向距離にほぼ等しいことが好ましい。

【0014】第1の主コイル40は縦方向において第1 の環状の外側表面36の方に、すなわちに第2の環状の 外側表面38よりも第1の環状の外側表面36に近いと ころに配置され、また第1のバッキングコイル44も糾 20 方向において第1の環状の外側表面36の方に、すなわ ちに第2の環状の外側表面38よりも第1の環状の外側 表面36に近いところに配置されることが好ましい。好 ましい実施例では、第1の付加的な主コイル42は縦方 向において第2の環状の外側表面38の方に、すなわち に第1の環状の外側表面36よりも第2の環状の外側表 面38に近いところに配置される。

【0015】第1の主コイル40の第1の主電流、第1 の付加的な主コイル42の電流、および第1のバッキン グコイル44の第1のバッキング電流は、アンペア数が 30 ほぼ等しいことが好ましい。第1の主コイル40は通 常、超伝導線または超伝導テープの対応する寸法よりは るかに大きい縦方向の寸法および半径方向の寸法(すな わち半径方向の厚さ)を持つように、超伝導線または超 伝導テープを巻いたものから成る。第1のバッキングコ イル44は、第1の主コイル40の半径方向の厚さの少 なくとも2倍にほぼ等しい距離だけ第1の主コイル40 から半径方向に離問して配置されることが好ましい。好 ましい実施例では、第1の主コイル40は、第1のバッ キングコイル44より大きい縦方向寸法を持ち、第1の 40 バッキングコイル44全体と縦方向にオーパーラップす るように配置される。

【0016】前に説明し、図に示したように、平面30 を中心にして第2の超伝導コイル組立体20はほぼ第1 の超伝導コイル組立体12と鏡像関係にある。 したがっ て、第2の超伝導コイル組立体20は、第2のコイルハ ウジング22の他に、ほぼ療状の第2の超伝導主コイル 46、好ましくはほぼ環状の第2の付加的な超伝導主コ イル48、およびほぼ環状の第2の超伝導バッキングコ イル50を有する。第2の超伝導コイル46、48およ 50 び50は従来の方法でコイル枠(図示しない)に支持さ

【0017】 第2の主コイル46は、第2の軸26とほ ば同軸にそろえられて、第2のコイルハウジング22の 中に配置され、第1の方向に(すなわち、第1の主コイ ル40の電流と同じ方向に)第2の主電流を通す。第2 の付加的な主コイル48は、第2の軸26とほぼ同軸に そろえられて、第2の主コイル46から縦方向に離間し て第2のコイルハウジング22の中に配置され、第1の 方向に第2の付加的な主電流を通す。当業者には理解で きるように、第1の超伝導コイル組立体12の余分の付 加的な主コイルとの釣り合いをとるために、第2の超伝 導コイル組立体20が余分の付加的な主コイルを必要と することがある。開放形MRI磁石10は超伝導コイル 組立体12および20有し、それらには、直径がほぼ7 インチの球形のイメージング容積に少なくとも等しい大 きさを持つイメージング容積内に少なくとも0、3テス ラの磁界強度を生じるように、主コイル40および46 が単独で或いは1つ以上の付加的な主コイル42および 48と組み合わせて含まれる。

【0018】 第2のバッキングコイル50は、第2の軸 26とほぼ同軸にそろえられて、第2のコイルハウジン グ22の中に配置され、第1の方向とは逆の方向に(す なわち、第1の主コイル40が通す電流の方向とは逆の 方向に) 第2のバッキング電流を通す。第2のバッキン グコイル50は、第2の主コイル46の半径方向内側に 且つ第2の主コイル46から半径方向に離間して配置さ れる。磁石10の超伝導コイル組立体12および20に は、イメージング容積内の設計ピーク・ピーク磁界不均 一度がほぼ25ppmより小さくなるように、バッキン グコイル44および50が単独で或いは付加的なバッキ ングコイル(図示しない)と組み合わせて含まれる。

【0019】本発明者は、すべての超伝導コイルをそれ らの臨界温度より低い温度に冷却して超伝導を達成して 維持するための従来の低温冷却器すなわちギフォド・マ クマホン (Gifford-McMahon) 低温冷却 器を使用して、鏡像関係に設けた第1および第2の超伝 導コイル組立体12および20を有する本発明による崩 放形MRI磁石10を組み立てた。したがって、第1お よび第2のコイルハウジング14および22は第1およ び第2の真空エンクロージャとなるように作られ、図2 に示されるように対応する超伝導コイル組立体12およ び20の超伝導コイルと真空エンクロージャとの間に従 来の第1または第2の熱遮蔽体52または54が挿入さ れた。コイルハウジング14、22および中空の構造用 ポスト28が単一の真空構造を形成した。従来の熱絶縁 体(図示しない)を使用して、熱遮蔽体の中に超伝導コ イルを支持し、真空エンクロージャの中に熟遮蔽体を支 持した。低温冷却器のコールドヘッド56を第2のコイ ルハウジング22に取り付け、コールドヘッドの第1段

ç

API0

58を第2の熱遊歌体54に熱接続した。コールドヘッドの第2段60を、第2の主コイル46、第2の付加的な主コイル48および第2のパッキングコイル50に熱接続した(このような熱接続は簡単化のため図示していない)。第2の超伝導コイル組立体20の超伝導コイル46、48および50を第1の超伝導コイル組立体12の超伝導コイル40、42および44に熱接続し、中空の構造用ポスト28の中の熱コネクタによって第2の熱遮蔽体54を第1の熱遮蔽体52に熱接続した(このような熱接続は簡単化のため図示していない)。磁石10を従来の磁石床取付台62の上に支持した。

【0020】組み立てられた磁石10は、平面30と第1の軸18との交点にほぼ中心点があるほぼ球状のイメージング容積64(図2に点線で示してある)を持ち、その磁界がほぼ0.5テスラで、設計ビーク・ビーク磁界不均一度が3ppmより小さく、直径がほぼ12インチになるように本発明者により設計された。このような設計は、当業者に知られている従来の磁界解析と共に、本明細書で前に開示した本発明の原理を使用して本発明者が行った。

【0021】本発明者が組み立てた開放形MRI磁石1 0では、第1のコイルハウジング14(すなわち、第1 の真空エンクロージャ)は平面30から縦方向にほぼ1 1インチのところに配置され、その内側半径がほぼ19 インチ (これは第1の内腔16の半径)、外側半径がほ ぼ36.5インチ、縦方向の厚さがほぼ18インチであ った。第1の主コイル40は概方向にほぼ6インチ伸 び、半径方向にほぼ1.5インチ伸び、縦方向に平面3 0からほぼ12、6インチのところに配置され、半径方 向に第1の軸18からほぼ32.5インチのところに配 30 置された。第1の主コイル40は、温度がほぼ10ケル ピンで、幅がほぼ0.12インチ、厚さがほぼ0.01 インチのほぼ83000フィートのNb-Sn超伝導テ ープより成り、第1の主電流のアンペア数はほぼ65ア ンペアであった。第1のバッキングコイル44は経方向 にほぼ2インチ伸び、半径方向にほぼ1インチ伸び、縦 方向に平面30からほぼ13インチのところに配置さ れ、半径方向に第1の軸18からほぼ21インチのとこ ろに配置された。第1のバッキングコイル44は、温度 がほぼ10ケルビンで、幅がほぼ0、12インチ、厚さ 40 がほぼ0. 01インチのほぼ11000フィートのNも -Sn超伝導テープより成り、第1のバッキング電流の アンペア数はほぼ65アンペアであった。第1の付加的 な主コイル42は縦方向にほぼ7インチ伸び、半径方向 にほぼ1. 2インチ伸び、縦方向に平面30からほぼ1 9. 2インチのところに配置され、半径方向に第1の軸 18からほぼ31、8インチのところに配置された。第 1の付加的な主コイル42は、温度がほぼ10ケルビン で、幅がほぼ0. 12インチ、厚さがほぼ0. 01イン チのほぼ79000フィートのNb-Sn超伝導テープ 50

より成り、第1の主電流のアンペア数はほぼ65アンペアであった。したがって、このような磁石10は、平面30と第1の軸18との交点にほぼ中心点があるほぼ球状のイメージング容積64を持ち、その磁界がほぼ0、5テスラで、設計ピーク・ピーク磁界不均一度が3ppmより小さく、直径がほぼ12インチであるように設計された。製造許容差および磁界の現場での乱れのため、不均一度の測定値は1000ppmであった(これは良好なシミングされないレベルと考えられる)。当業者に知られている従来の鉄シムを使用して、本発明者はこれを10ppm(これは高品質のMRIイメージングのた

を10ppm(これは高品質のMRIイメージングのための優れたレベルと考えられる)に下げた。バッキングコイル44および50が無ければ、開放形磁石10の設計ピーク・ピーク磁界不均一度は1000ppmより大きくなる。これはシミングによって小さくすることはできない。というのは、磁石は磁界不均一度をその設計レベルより下げるようにシミングすることはずがないからである。

【0022】磁石の開放空間66によって生じる大きな 磁界の歪を克服するために主コイル (および付加的な主コイル) の磁界を成形するバッキングコイルを使用する ことにより、高品質のイメージングを維持しつつ患者の 快適さと医師の接近を向上する開放形MRI磁石の設計が 本発明の磁石10により提供される。開放形MRI 磁石の中の高強度の磁界を非常に一様な磁界とすることができるということを初めて発見したのは、本発明者であった。

【0023】本発明の好ましい実施例についての上記の説明は、例示のためのものであり、本発明を網羅したものでは無く、また開示された細部に本発明を限定するものでもない。上記の教示を参考にして多数の変形および変更を行えることは明らかである。たとえば、本発明の磁石10の超伝導コイル組立体12および20は低温冷却器による冷却に限定されず、液体ヘリウム(または他の冷凍剤)により冷却してもよい。本発明の範囲は、特許請求の範囲により規定される。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の開放形MRI磁石の斜視図である。

【図2】低温冷却器のコールドヘッドおよび磁石の床取付台に取り付けられた図1のMR I 磁石の概略側断面図である。

【符号の説明】

- 10 開放形MRI磁石
- 12 第1の超伝導コイル組立体
- 14 第1のコイルハウジング
- 16 第1の内腔
- 18 第1の軸
- 20 第2の超伝導コイル組立体
- 22 第2のコイルハウジング
- 50 24 第2の内腔

特別平 8- 38453

11

26	第2の軸
28	構造用ポスト
3 A	चर्र स्टब्स

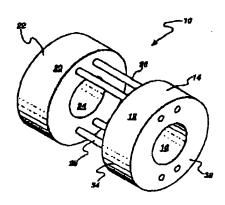
30 平面

32 第1の円層状の外側表面34 第2の円層状の外側表面

36 第1の環状の外側表面

38 第2の環状の外側表面

[図1]



40第1の超伝導主コイル42第1の付加的な超伝導主コイル44第1の超伝導バッキングコイル46第2の超伝導主コイル

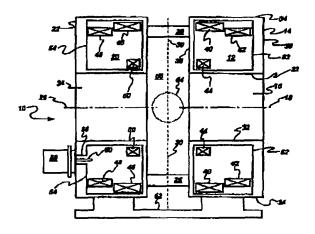
12

48 第2の付加的な超伝導主コイル50 第2の超伝導バッキングコイル

64 イメージング容積

(7)

[图2]



		€ - + ∴ •	
	·		•
			,
		*	